

**ITW Ransburg uzupełnia swoją ofertę ręcznych pistoletów elektrostatycznych wprowadzając nowy hydrodynamiczny pistolet VECTOR AA90 z osłoną powietrza "Air-Assisted Airless".** VECTOR AA90 jest masywnym, jednak lekkim pistoletem ręcznym zaprojektowanym z myślą o malarzach.

Pistolet łączy w sobie doskonale właściwości technologii hydrodynamicznej w osłonie powietrza z niezrównanie mocnymi parametrami elektrostatycznymi. Integracja powyższych cech daje rezultat w postaci wygodnego, lekkiego pistoletu o doskonałych parametrach rozpylania z regulacją szerokości strumienia i niebywale wysoką sprawnością przenoszenia materiału.

VECTOR AA90 dostarczany jest z niezwykle dopracowaną konfiguracją głowicy powietrznej i dyszy rozpylającej. Połączenie, które ma zapewnić uzyskanie najwyższej jakości powłok z obecnie i w przyszłości stosowanych materiałów.

### **Siła elektrostatyki i uniwersalność**

Pistolet jest dostępny w technologii Classic i Cascade dla materiałów na bazie rozpuszczalnika i wody. Wybieracie Państwo system, który Wam odpowiada najlepiej.

### **Typowe zastosowania w przemyśle ogólnym**

- Przemysł metalowy
- Produkcja maszyn drogowych i budowlanych
- Przemysł lotniczy
- Produkcja naczip samochodowych
- Kolejnictwo
- Produkcja akcesorii i elementów metalowych



## VECTOR

### AA90 Air Assisted Airless

### Ręczne pistolety elektrostatyczne

- Classic - perfekcyjne połączenie lekkości i prostoty
- Cascade - zaprojektowany by stosować tam gdzie wymagana jest przy aplikacjach kontrola siły pola elektrostatycznego.
  - "Triple set point" - trzystopniowa predefiniowana regulacja napięcia dla pistoletu Cascade
- Regulacja szerokości strumienia z poziomu pistoletu
  - Ultralekki pistolet ze zredukowaną siłą nacisku na spust - zmniejszenie zmęczenia i zwiększenie wydajności operatora
- Możliwość pracy z materiałami rozpuszczalnikowymi i wodnymi
  - Pełne dopuszczenie FM i ATEX/CE.

### VECTOR AA90 akcesoria:

- Pokrowce na pistolet
- Przewodzące rękawiczki
- Przewody powietrzne
- Przewody materiałowe
- Przewód dla wodnych materiałów

### Nowoczesne sterowanie

Sterowanie generatora VECTOR umożliwia ustawienie i kontrolę trzech poziomów napięcia plus funkcję załącz/wyłącz bezpośrednio z pistoletu. Generator oparty na technologii mikroprocesorowej pozwala na zapisywanie i modyfikowanie danych w zależności od malowanych elementów i stosowanej farby.



Generator Cascade AA90



Generator Classic AA90

Zastosowane do wizualizacji stanu pracy diody LED są widoczne z odległości 15m.

W opcji możliwość domówienia zestawów mocujących generatora.



Pistolet Cascade wyposażony jest w trzystopniową regulację pola i zawór regulacji szerokości strumienia.

### VECTOR AA90 specyfikacja techniczna

Pistolet model	Classic	Cascade
Ciśnienie materiału (max)	190 bar (2800psi)	190 bar (2800psi)
Atomizacja	Air Assisted Airless	Air Assisted Airless
Długość	29.2 cm	29.2 cm
Waga	708 g	793 g
Ciśnienie powietrza (max)	6.8 bar (100 psi)	6.8 bar (100 psi)
Nap. elektrody	85kV maximum	85kV maximum
Prąd max	90 µA	90 µA
Max. temp. materiału	65°C	65°C
Max przepływ mat.	1,000 ml/min	1,000 ml/min

### VECTOR długości kabli elektrycznych

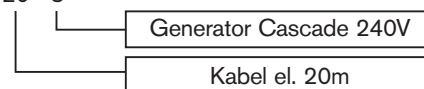
Kable Classic	Metry	Kable Cascade	Metry
79519-10	10	79338-01	1
79519-15	15	79338-10	10
79519-20	20	79338-15	15
79519-30	30		

### VECTOR AA90 tabela wyboru dysz

Szer. strum.	100mm (4")	200mm (8")	254mm (10")	305mm (12")	406mm (16")
Wym. dyszy	Numer zam. 79609-XXXX				
0.23mm (0.009")	0409	-	-	-	-
0.28mm (0.011")	-	0811	1011	-	-
0.33mm (0.013")	0413	0813	-	1213	-
0.38mm (0.015")	-	-	1015	-	1615
0.48mm (0.019")	-	-	-	1219	1619
0.53mm (0.021")	-	-	1021	-	-

Wszystkie pistolety VECTOR dostarczane są w standardzie z dyszą 79609-1015

Przykład nr. zamówienia VECTOR AA90 Cascade zestaw:-  
79580 - 20 - 3



Dodatkowe informacje w dokumentacji techniczno ruchowej pistoletu VECTOR AA90.

### ITW Industrial Finishing

Ringwood Road, Bournemouth, England BH11 9LH  
Tel: +44 (0)1202 571111  
Fax: +44 (0) 1202 573488  
Email: industrial.mktg@itwfinishing.co.uk

### ITW Oberflächentechnik GmbH & Co. KG

Justus-von-Liebig-Strasse 31,  
63128 Dietzenbach Germany  
Tel: +49 (0) 6074-403-1  
Fax: +49 (0) 6074-403-300  
Email: marketing@itw-finishing.de

### ITW Surfaces et Finitions

163-171 Avenue des Auréats, BP 1453  
26014 Valence cedex FRANCE  
Tel: +33(0)4 75 75 27 00  
Fax: +33(0)4 75 75 27 59  
Email: mkt@itwssf.com