

COBRA - następna generacja natryskowych pistoletów automatycznych do zastosowań w przemyśle ogólnym.

DeVilbiss COBRA1 jest kompletnie na nowo zaprojektowanym natryskowym automatycznym pistoletem. Pomyślany głównie pod kątem długiej eksploatacji w trudnych warunkach pracy. W pistolecie zastosowano najnowsze opracowania w dziedzinie atomizacji materiału i wiele innych opatentowanych rozwiązań i ulepszeń z myślą o jak najszybszym zwrocie kosztów inwestycji.

DeVilbiss COBRA 2 jest najbardziej wyrafinowaną wersją pistoletu, który może być odłączony od bazy mocującej w ciągu kilku sekund za pośrednictwem uruchamianego kciukiem mechanizmu blokującego. Szybka i łatwa obsługa to główna zaleta tego rozwiązania specjalnie opracowana przez firmę DeVilbiss dla zminimalizowania przerw konserwacyjnych.

Typowe zastosowania

- Maszyny rotacyjne
- Manipulatory
- Roboty
- Inne urządzenia automatyczne

Jakiegolwiek podłoże malujesz - drewno, metal, plastik, skóra, szkło lub cokolwiek innego, pistolet COBRA firmy DeVilbiss jest rozwiązaniem, które potrzebujesz.



COBRA

by DEVILBISS

Automatyczne pistolety natryskowe

COBRA 1

- Szeroki zakres głowic powietrznych Trans-Tech (Compliant/HVLP) i konwencjonalnych zapewnia najlepsze dobranie parametrów pracy dla wszystkich zastosowań
 - Łatwo i szybko odłączana część natryskowa ze stali nierdzewnej umożliwia bezproblemową konserwację
- Pełna kontrola parametrów rozpylania i przepływu materiału za pośrednictwem indeksowanego (18 położeń) pokrętła
- Wykonanie ze stali nierdzewnej zapewnia długą żywotność przy wszystkich materiałach rozpuszczalnikowych i wodnych
- Niezależne sterowanie strumienia, rozpylania i uruchamiania – ważne dla zastosowań w automatach
 - Indeksowane głowice powietrzne dla lepszej powtarzalności parametrów strumienia

COBRA 2 – Jak powyżej plus:

- Szybkie i łatwe odłączanie od bazy montażowej umożliwia szybką i łatwą wymianę lub konserwację bez nadmiernych przestojów w produkcji

Najlepsze rozpylenie i oszczędności farby

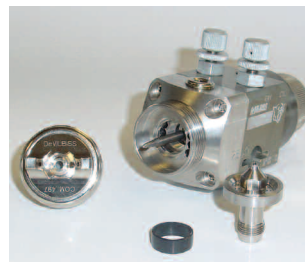
Pistolety COBRA 1 & 2 – dostępne są w technologii rozpylania Trans-Tech (Compliant & HVLP) dającej optymalne warunki pracy i oszczędności w zużyciu farby. Dzięki najwyższej sprawności przenoszenia farby, COBRA umożliwia uzyskanie wysokich oszczędności jednocześnie z wysoką jakością powierzchni malarskich i szybkością krycia dzięki możliwym do uzyskania przepływowi rzędu 600 cc/min i więcej. Tak niebywale zalety doskonałej atomizacji i transferu współgrają dodatkowo z restrykcyjnymi wymaganiami obecnie obowiązujących przepisów ochrony środowiska.

COBRA "Advanced Conventional" – głowice rozpylające w wykonaniu konwencjonalnym dają nam niebywale możliwości najsilniejszego rozpylania z wykorzystaniem dużej ilości powietrza. Głowice konwencjonalne to doskonałe narzędzie do najmocniejszego rozpylenia przy pracach o małych przepływach farby jak również dla prac wymagających rozpylenia dużych ilości trudnych materiałów. Jednakże ta technologia nie zapewni nam tych oszczędności co w przypadku Trans-Tech.



Korpus pistoletu COBRA 2 jest dostępny pod oddzielnym numerem zam. CBA2-GUN-XXX-XX

Wymiary dysz/iglic [mm]
0.50, 0.70, 0.85, 1.0, 1.1, 1.2, 1.4, 1.6, i 1.8



UWAGA: Tabela podaje całe zestawienie głowic powietrznych. W przypadku doboru dysz i współpracujących głowic należy skonsultować dokumentację techniczną ruchową pistoletu COBRA 1 lub 2.

Nr zam. - przykład CBA1-522-12 znaczy... CBA1 = COBRA 1 AUTOMAT / 522 = Trans-Tech głow. / 12 = 1.2mm dysza i iglica
CBA2-513-14 znaczy... CBA2 = COBRA 2 AUTOMAT / 513 = Trans-Tech głow. / 14 = 1.4mm dysza i iglica

COBRA głowica i typ	Zużycie pow.	Ciśnienie wej. powietrza zalecane	*Typowy przepł. ml	*Typowy strumień mm
COM-430 konwencjonalna	339 l/min (12 scfm)	3.5 bar (50 psi)	200-280	200
COM-443 konwencjonalna	345 l/min (12.3 scfm)	3 bar (45 psi)	200-300	300
COM-497 konwencjonalna	510 l/min (18 scfm)	3.5 bar (50 psi)	200-600	380
COM-500R (HVLP)	195 l/min (7 scfm)	1.0 bar (14 psi)	130-190	okrągły
COM-505 (HVLP)	385 l/min (13.6 scfm)	1.4 bar (20 psi)	130-190	270
COM-510 Trans-Tech	283 l/min (10 scfm)	2 bar (29 psi)	160-220	270
COM-513 Trans-Tech	394 l/min (14.1 scfm)	2 bar (29 psi)	200-800	350
COM-522 Trans-Tech	410 l/min (14.5 scfm)	2 bar (29 psi)	200-600	350
COM-523 Trans-Tech	410 l/min (14.5 scfm)	2 bar (29 psi)	200-400	300
COM-590 Trans-Tech	218 l/min (7.8 scfm)	2 bar (29 psi)	0-150	150

COM-505(HVLP) i COM-500R(HVLP) ciśnienie pracy 0.7 bar (10 psi) w głowicy. *Przepływy materiału i szerokość strumienia może się zmienić w zależności od właściwości zastosowanych materiałów.

DeVilbiss COBRA specyfikacja	Min. i max ciś. cylindra	4 do 7 Bar
Złącze wej. strumienia i atomizacji	1/4 BSP żeński	Max temp. pracy
Złącze cylindra	1/8 BSP żeński	Ciężar
Złącze materiału	1/4 BSP żeński	Długość
Złącze recyrkulacji	1/4 BSP żeński	Szerokość
Max ciśnienie str. & atom.	"F" & "A" = 7 Bar	Wysokość(z pokrętłami)

Uwaga: COBRA 1 & 2 mogą być wyposażone zarówno w głowice Trans-Tech jak i konwencjonalne. Przy doborze należy zapoznać się z informacjami dokumentacji serwisowej pistoletów.

ITW Industrial Finishing

Ringwood Road, Bournemouth, England BH11 9LH
Tel: +44 (0)1202 571111
Fax: +44 (0) 1202 573488
Email: industrial.mktg@itwfinishing.co.uk

ITW Oberflächentechnik GmbH

Justus-von-Liebig-Strasse 31,
63128 Dietzenbach Germany
Tel: +49 (0) 6074-403-1
Fax: +49 (0) 6074-403-281
Email: marketing@itw-finishing.de

ITW Surfaces et Finitions

163-171 Avenue des Auréats, BP 1453
26014 Valence cedex FRANCE
Tel: +33(0)4 75 75 27 00
Fax: +33(0)4 75 75 27 59
Email: mkt@itwsf.com