

BINKS AA4400A jest idealnym rozwiązaniem dla zautomatyzowanych dużych i średnich produkcji.

Pistolet automatyczny BINKS AA4400A łączy w sobie najlepsze elementy technologii HVLP i Air Assisted Airless w celu zapewnienia jak najlepszego "miękkiego" rozpylenia aby uzyskać najwyższe jakościowo powierzchnie przy maksymalnym wykorzystaniu farby. Wysoki transfer materiału w rezultacie daje nam obniżenie kosztów produkcji w zgodzie z obecnie obowiązującymi restrykcyjnymi normami środowiskowymi.

AA4400A jest technicznie wyrafinowanym pistoletem w technologii rozpylania AAA (Air Assisted Airless), który w ciągu kilku sekund może zostać odłączony od podstawy mocującej za pośrednictwem sześciobocznego klucza. Rozwiązanie to drastycznie redukuje przerwy na serwis i konserwację jak również ułatwia i przyspiesza wykonywanie tych prac.

BINKS AA4400A jest idealnie przystosowanym urządzeniem do współpracy z wielopistoletowymi urządzeniami jak maszyny rotacyjne, manipulatory, roboty i wieloma innymi systemami stosowanymi w średnim i dużym przemyśle.

Typowe zastosowania przemysłowe

- Maszyny rotacyjne
- Manipulatory - pionowe i poziome
- Roboty aplikacyjne
- Większość automatycznych maszyn natryskowych

Materiały współpracujące

- Rozpuszczalniki i wodne, jak również UV
- Bejce, pokosty i lakiery
- Farby drukarskie i barwniki
- Uszczelniacze i podkłady
- Większość stosowanych farb

Jakiegolwiek podłożu malujesz - drewno, metal, plastik, skóra, szkło lub cokolwiek innego, pistolet AA4400A firmy BINKS jest rozwiązaniem, które potrzebujesz.



AA4400A
by **BINKS**

Air Assisted Airless HVLP pistolet automatyczny

- "Quick detach" szybkie odłączanie od podstawy redukuje czas przestojów
- Unikatowe rozwiązanie głowicy powietrznej daje w efekcie "miększy" strumień i lepsze wykończenie
 - Głowica powietrzna w opcji posiada możliwość indeksacji co 15° dla lepszej powtarzalności parametrów
 - Regulacja strumienia na pistolecie
- Korpus materiałowy i kanały ze stali nierdzewnej
 - Filtr materiałowy w korpusie pistoletu
 - Ręczne lub zdalne sterowanie pistoletem
 - Iglice i dysze z węglików wolframu
- W opcji recyrkulacja materiału w korpusie lub w podstawie

AA4400A

by **BINKS**

Najlepsze rozpylenie i oszczędności farby

Wyjątkowe dysze i głowica powietrzna pistoletu BINKS AA4400A w technologii Air Assisted Airless HVLP potrzebują mniejszych ilości farby i ciśnienia powietrza niż inne rozwiązania na rynku aby uzyskać doskonałe krycie. Dzięki temu zyskuje się znacznie na kosztach produkcji związanych z zużyciem farby i energii.

AA4400A wyposażony jest w głowicę AA10HP

Nr zam.	Opis
54-5345	głowica AA10HP HVLP z reg. strumienia

NR ZAMÓWIENIA - przykłady:

AA44-10 = AA4400A zestaw, ręczne sterowanie, gl. AA10, bez dyszy – bez recyrkulacji

AA44U-10 = AA4400A zestaw, ręczne sterowanie, gl. AA10, bez dyszy – recyrkulacja w podstawie

AA44H-10 = AA4400A zestaw, ręczne sterowanie, gl. AA10, bez dyszy – recyrkulacja w korpusie

XXX-XX-P = AA4400A jak wyżej, "P" znaczy- bez ręcznego sterowania bez dyszy

XXX-XX-G = AA4400A jedynie korpus pistoletu bez podstawy i dyszy

Opcjonalnie do pistoletu AA4400A dostępne są inne podstawy montażowe do maszyn.



Sterowanie i podłączenia pistoletu AA4400A są łatwodostępne i bardzo dokładne.



UWAGA: Tabela poniżej podaje zestawienie wszystkich dysz do AA4400A. W celu dokładnego doboru należy zapoznać się z dokumentacją techniczną urządzenia.

Strumień sz. (inches/mm)	2 / 51	4 / 102	6 / 152	8 / 203	10 / 254	12 / 305	14 / 356	16 / 406	18 / 457
Wymiar (inches/mm)	Dysze Premium : Nr zam. 114-XXXXX								
.007/0.18	00702	00704	00706	00708	-	-	-	-	-
.009/0.23	00902	00904	00906	00908	00910	00912	-	-	-
.011/0.28	-	01104	01106	01108	01110	01112	01114	-	-
.013/0.33	-	01304	01306	01308	01310	01312	01314	01316	-
.015/0.38	-	-	01506	01508	01510	01512	01514	01516	01518
.017/0.43	-	-	01706	01708	01710	01712	01714	01716	01718
.019/0.48	-	-	01906	01908	01910	01912	01914	01916	01918
.021/0.53	-	-	-	-	02110	02112	02114	02116	02118
.024/0.61	-	-	-	-	02410	02412	02414	02416	02418
.027/0.69	-	-	-	-	02710	02712	02714	02716	02718

Wej. materiału (1) i recyrkulacja (2)	Gwint	Ciśnienie
Wej. powietrza atomizacji + strumień	1/4 NPS Męski	Max 276 Bar / 4000 psi
Cylinder/spust (Cyl)	1/4 BSP Żeński	Max 10 Bar / 145 psi
Max temp. pracy	M5 Żeński	3 do 10 Bar / 45 do 145 psi
Ciężar pistoletu	85° C / 185° F	
Korpus pistoletu	Kompletny 989 g, pistolet 558 g, podstawa 431 g	
Kanal materiał/dysza/iglica/głowica/podstawa	Kute anodyzowane aluminium	
Uszczelki materiałowe	Stal nierdzewna 303 / 17-4 / węgiel wolframu	
Głowica powietrzna AA10 przepływ pow.	Viton Extreme, PTFE & Nylon	
Filtr pistoletu	5.1 Scfm (144 L/min) przy 10 psi (0.69 Bar) ciś. w głowicy	
	150 micron, 100 mesh, 0.006"	

Pistolet AA4400A zgodny z ATEX 94/9/EC, stopień ochrony II 2 G X T6 do stref 1 i 2.

ITW Industrial Finishing

Ringwood Road, Bournemouth,
England BH11 9LH
Tel: +44 (0)1202 571111
Fax: +44 (0) 1202 573488
Email: industrial.mktg@itwfinishing.co.uk

ITW Oberflächentechnik GmbH

Justus-von-Liebig-Strasse 31,
63128 Dietzenbach Germany
Tel: +49 (0) 6074-403-1
Fax: +49 (0) 6074-403-281
Email: marketing@itw-finishing.de

ITW Surfaces et Finitions

163-171 Avenue des Auréats, BP 1453
26014 Valence cedex FRANCE
Tel: +33(0)4 75 75 27 00
Fax: +33(0)4 75 75 27 59
Email: mkt@itwfs.com